



Your Best 3D Printing Partner

벨츠3D 프린터 종합카탈로그

ver.1709-01



헵시바주식회사 | HEPHZIBAH®

SINCE 1986

© Veltz3D

3D프린터도입 실전 체크포인트 4가지!

- 하나. 서포트제거 방법이 쉽고 경제적일것
- 둘. 후가공을 줄일 수 있을 정도의 의미있는 표면품질
- 셋. 재료 가성비
- 넷. 유지보수 및 기술지원의 계약조건과 비용



장비의 도입보다 더 중요한 것은 **지속적으로 잘 활용**하는 것입니다.
 그래서 **3D프린팅을 잘 아는 벨츠3D**가 자신있게 제안합니다.

목차 Table of Contents

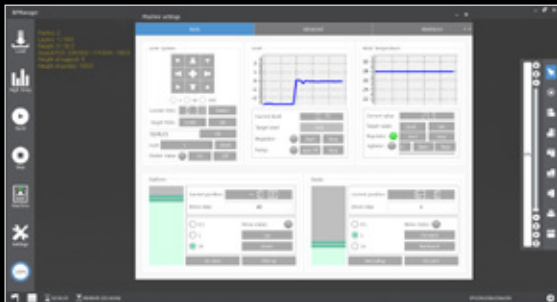
벨츠3D소개	03	벨츠3D 출력센터 소개	17
SLA 3D 프린터 (SPS series)	04	3D프린팅 서비스	18
DLP 3D 프린터 (D2)	08	3D스캐닝 서비스	19
DLP 3D 프린터 (D1)	12	Veltz3D 서비스 장비	20
DLP 3D 프린터 (M series)	14	Veltz3D의 역사	22
3D 프린팅소재,소프트웨어	16		

Veltz3D 클래스가 다른 3D프린팅을 논하다!

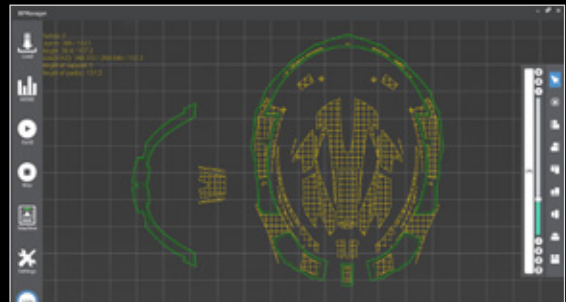
워킹목업 수준의 정밀도를 구현할 수 있는 3D프린터는 흔하지 않습니다.



RPmanager



RPmanager (헬멧 출력)



4세대급 진보된 소프트웨어는 출력물의 정밀도와 사용편의성이 탁월합니다.

SLA 3D 프린터 제품소개

Veltz3D는 제품개발시간 단축으로 경쟁력을 갖게하는 기업의 든든한 파트너입니다.

동작원리

SLA장비는 레이저스캐닝에 의한 적층방식으로써 복잡하고 정밀한 제품의 출력에 최적화 되어있습니다.

특히 출력물의 표면조도와 외관품질이 타 3D프린터에 비해 매우 우수하며 후가공이 간단하다는 장점으로 대부분의 가전, 자동차, 산업용품의 시제품 제작에서 독보적으로 활용되고 있습니다.



Autodesk社와 한국델캠의 파트너십으로 세계최초 SLA방식의 NETFABB를 적용하였습니다. (NETFABB은 어떠한 캐드S/W 모델링도 손쉽게 3D프린팅이 되도록 해주는 Autodesk社의 소프트웨어입니다.)



※ Solid state laser (Made in USA)



※ Galvanometer Scanner (Made in Germany)

정밀한 레이저스캐닝

SLA방식은 레이저를 사용하여 Path가 벡터라이징되기 때문에 크기에 상관없이 전체적으로 균일한 밀도와 연속성 있는 형태의 구현이 용이합니다. 결과적으로 CAD에서 구현한 미세한 곡률값이 변형없이 그대로 반영됩니다. 이것은 유체관련이나 정확한 곡률을 요구하는 제품에 서 더 없이 중요한 부분입니다.

Veltz3D SLA 3D Printer Product Line-up



Veltz3D SLA 3D프린터의 특징점

쉬운 서포트제거

촉촉하지만 얇은 서포트는 완벽한 형상구현의 핵심이면서도 쉽게 제거됩니다. (출력직후의 서포트는 매우 부드럽습니다.)

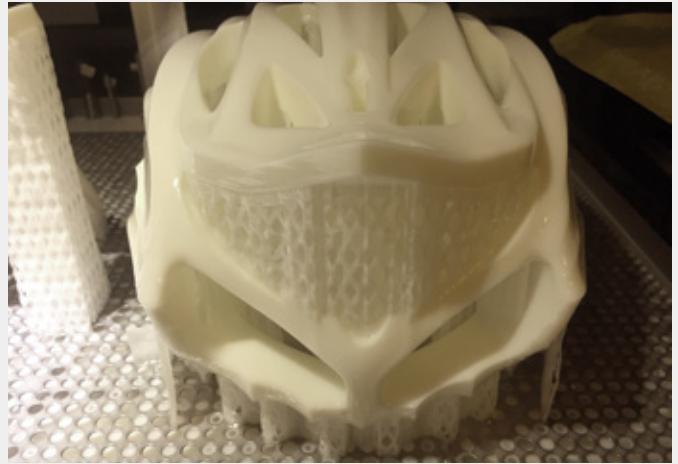
우수한 곡면묘사

CNC가공이 틀에 영향을 받은것과 달리 SLA는 비정형적이고 복잡한 형상에 상관없이 완벽한 설계도면과 동일한 구현이 가능하며 작은 코너R 하나까지도 놓치지 않습니다.

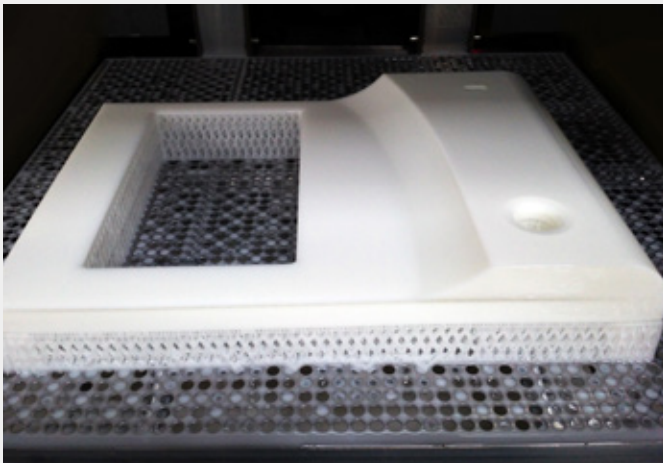
SLA 대형 출력물 (오토바이 헬멧)



SLA 대형 출력물 (자전거 헬멧)



SLA 대형 출력물 (산업 부품)



SLA 대형 출력물 (기계부품)



Specification	SPS 350H	SPS 450H	SPS 600H
최대 스캔 속도	8 m/s	10 m/s	10 m/s
최대 출력 속도	100 g/h	130 g/h	130 g/h
레이저 스팟	≤ 0.18 mm	≤ 0.15 mm	
최대 출력 크기	350(W) X 350(D) X 350(H) [mm]	450(W) X 450(D) X 350(H) [mm]	600(W) X 600(D) X 400(H) [mm]
정밀도	± 0.14mm (L≤100mm) or ±0.14% (L>100mm)	± 0.1mm (L≤100mm) or ±0.1% (L>100mm)	
적층 높이	0.07 mm ~ 0.2 mm	0.05 mm ~ 0.2 mm	
제품 크기	1260(W) X 970(D) X 1850(H) [mm]	1300 (W) X 1100 (D) X 1900 (H) [mm]	1450 (W) X 1250(D) X 1940 (H) [mm]
전 원	3 kW		
소프트웨어	RPmanager1.0 / RPdata 10.6.1 / Win7		
장비 무게	720 kg	800 kg	850 kg
레이저 타입	AOC solid state laser, USA		
스캐너	SCANcube10, Germany	HurrSCAN II 10, Germany	

SLA 3D 프린터

제품 소개

덴탈전용 SLA 3D프린터

동작원리

SLA장비는 레이저스캐닝에 의한 적층방식으로써 복잡하고 정밀한 제품의 출력에 최적화 되어있습니다.
특히 출력물의 표면조도와 외관품질이 타 3D프린터에 비해 매우 우수하며 후가공이 간단하다는 장점으로 대부분의 가전, 자동차, 산업용품의 시제품 제작에서 독보적으로 활용되고 있습니다.

정밀한 레이저스캐닝

SLA방식은 레이저를 사용하여 Path가 벡터라이징되기 때문에 크기에 상관없이 전체적으로 균일한 밀도와 연속성 있는 형태의 구현이 용이합니다. 결과적으로 CAD에서 구현한 미세한 곡률값이 변형없이 그대로 반영됩니다. 이것은 유체관련이나 정확한 곡률을 요구하는 제품에서 더 없이 중요한 부분입니다.



Autodesk社와 한국델캠의 파트너십으로 세계최초 SLA방식의 NETFABB을 적용하였습니다. (NETFABB은 어떠한 캐드S/W 모델링도 손쉽게 3D프린팅이 되도록 해주는 Autodesk社의 소프트웨어입니다.)



※ Solid state laser (Made in USA)



※ Galvanometer Scanner (Made in Germany)

레진교체 트롤리

레진탱크를 카트리지식으로 교체할 수 있기때문에 소재의 변경이 매우 쉬움.



Veltz3D SLA 3D프린터의 특징점

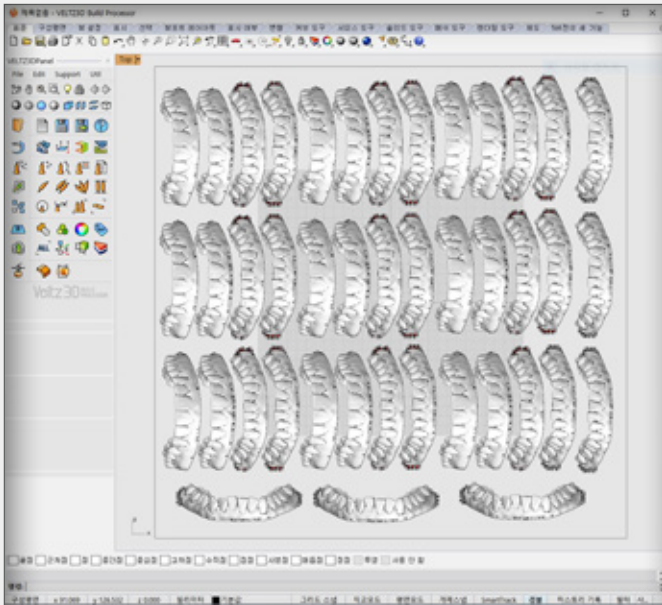
치과/치기공소 전용모델

치과에서 사용하는 치열교정모델 출력에 최적화된 장비로 풀아치 교정모델을 한번에 40개까지 출력가능합니다.

Applications

덴탈, 의료, 기계 가공 및 기타 산업 분야에서 중요한 역할을 하고 있습니다.

Veltz BP 상에서의 교정모델 레이아웃



치열 교정 모델 출력 (600 모델 출력사진)



덴탈모델



Autodesk NETFABB



Specification	SPS 250H
최대 스캔 속도	8 m/s
최대 출력 속도	100 g/h
레이저 스팟	≤ 0.18 mm
최대 출력 크기	250 mm (W) X 250 mm (D) X 150mm (H)
정밀도	± 0.14mm (L≤100mm) or ±0.14% (L>100mm)
적층 높이	0.07 mm ~ 0.2 mm
제품 크기	1260 mm (W) X 830 mm (D) X 1740 mm (H)
전 원	2.5 kW
소프트웨어	RPmanager1.0 / RPdata 10.6.1 / Win7
장비 무게	680 kg
레이저 타입	AOC solid state laser, USA
스캐너	SCANcube10, Germany

DLP 3D 프린터

제품 소개 (D2)



덴탈전용 DLP 3D프린터

제품소개/사양



Specification	D2-120	D2-150
적층 높이	25 ~ 200 μ m	
출력 크기	120 (W) X 67.5(D) X 100(H) [mm]	150 (W) X 84.3(D) X 100(H) [mm]
출력 속도	Up to 20mm/h (Vertical direction)	
DLP 엔진	1920 X 1080 (Full HD), 405 μ m UV LED	
XY 해상도	62.5 μ m	78 μ m
운영 소프트웨어	LINUX	
전원	100~240 Vac, 50/60Hz	
소비 전력	Approx. 150W	
장비 무게	Approx. 40kg	
장비 크기	320(W) X 430(D) X 910(H) [mm]	

Veltz3D DLP 프린터의 특징점



세계 정상급 광학엔진 적용

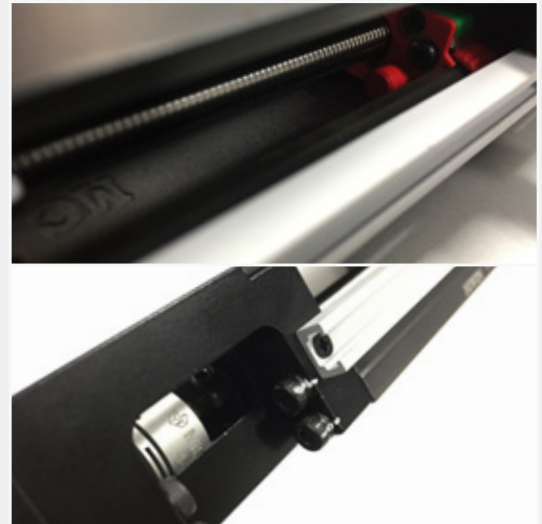


- Full HD UV (1920X1080)
- 405, 385, 365 나노미터의 다양한 파장영역 보유
- 미세광량 조절 기능
- 세계최대의 광학엔진그룹 플랜트로닉스와 Veltz전용 모델 개발



고정밀급 적층구동부

- 고신뢰성 Z축 부품적용(Actuator)
- 15~200 마이크론 조절가능 및 오차 측정보정 알고리즘 적용
- 조형속도 조절가능(3단계 구간)
- 전수 레이저 검측교정 테스트 후 출고(0.001mm 급 레이저측정장비)



제어 시스템

- 자체개발 제어보드적용
- 개발에서 생산까지 헵시바(주) 제조(일반 상용보드와 차별화)
- 듀얼 임베디드시스템 적용으로 구동부와 광학부를 완벽히 분리하여
예러없는 구동안정성 확보

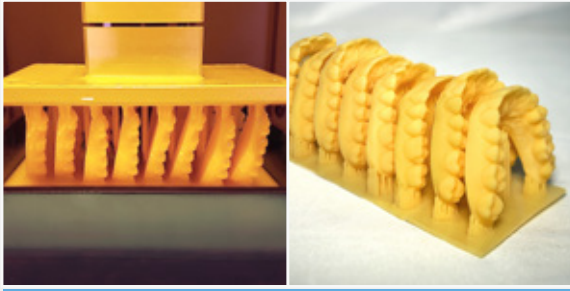


※ D2시리즈 치과용 3D프린터는 헵시바(주)에서 자체개발하여 제조하고 있습니다.

D2에서의 빠르고 정교한 출력

DM-1 Model/Ortho

D2-150 모델 교정모델 8개 (2시간30분 출력)



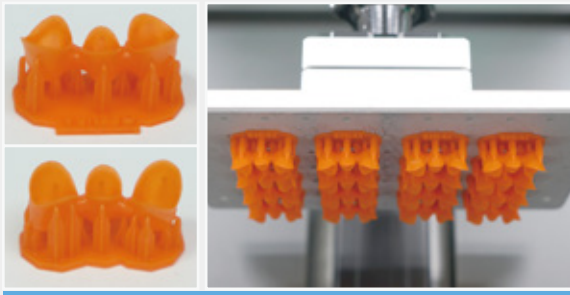
DM-1 Model/Ortho

D2-120 보철모델 (1시간30분 출력)



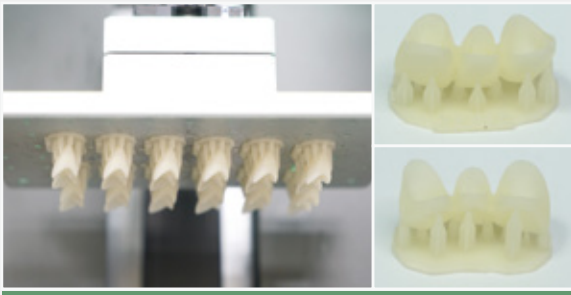
DC-1 Cast

D2-120 CAST (1시간20분 출력)



DT-1 Temporary Teeth

D2-120 보철모델 (45분 출력)



DS-1 Splint

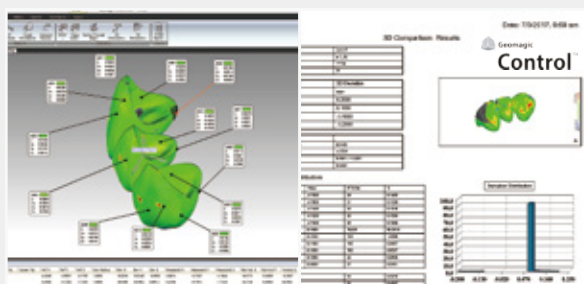
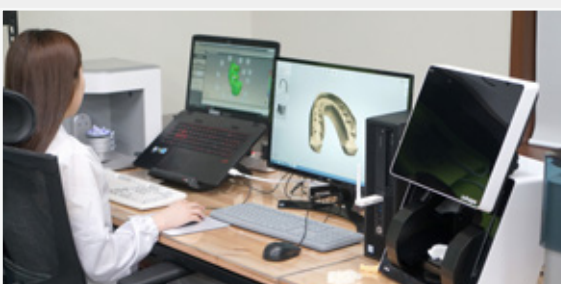
D2-150 SPLINT (2시간 10분)



최고의 마진 정밀도



완벽한 품질검사 치기공 환경에 최적화된 품질검사를 통해 실무에 바로 적용이 가능합니다.





Digital Polymer

치과용 3D프린팅 재료

빠른 반응속도 및 고해상 출력을 지원하는 고품질의 UV광경화수지입니다.



DM-1

Model/Ortho



D2-120
(보철용)모델사용 / 50 μ m 출력

D2-150
(교정용)모델사용 / 100 μ m 출력

(보철용)		(교정용)	
<input checked="" type="checkbox"/> D2-120	<input type="checkbox"/> D2-150	<input type="checkbox"/> D2-120	<input checked="" type="checkbox"/> D2-150
<input checked="" type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 50 <input checked="" type="checkbox"/> 100		



DC-1

Cast



D2-120
크라운,코핑용 / 50 μ m 출력

<input checked="" type="checkbox"/> D2-120	<input type="checkbox"/> D2-150
<input checked="" type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 100



DT-1

Temporary Teeth



D2-120
임시치아 / 50,100 μ m 출력

D2-150
임시치아 / 50,100 μ m 출력

(2등급 식약처인증 진행중)

<input checked="" type="checkbox"/> D2-120	<input checked="" type="checkbox"/> D2-150
<input checked="" type="checkbox"/> 50 <input checked="" type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 50 <input checked="" type="checkbox"/> 100



DG-1

Surgical Guide



D2-120
수술용 가이드 / 50,100 μ m 출력

D2-150
수술용 가이드 / 50,100 μ m 출력

(2등급 식약처인증 진행중)

<input checked="" type="checkbox"/> D2-120	<input checked="" type="checkbox"/> D2-150
<input checked="" type="checkbox"/> 50 <input checked="" type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 50 <input checked="" type="checkbox"/> 100



DD-1

Denture



D2-120
덴처 / 50,100 μ m 출력

(2등급 식약처인증 진행중)

<input checked="" type="checkbox"/> D2-120	<input checked="" type="checkbox"/> D2-150
<input checked="" type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 50 <input checked="" type="checkbox"/> 100



DS-1

Splint



D2-120
스플린트 / 50,100 μ m 출력

D2-150
스플린트 / 50,100 μ m 출력

(2등급 식약처인증 진행중)

<input checked="" type="checkbox"/> D2-120	<input checked="" type="checkbox"/> D2-150
<input checked="" type="checkbox"/> 50 <input checked="" type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 50 <input checked="" type="checkbox"/> 100

DLP 3D 프린터

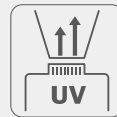
제품 소개 (D1)

DLP의 명성을 이어갈 새로운 명작탄생!

세계가 인정한, 산업용&주얼리 전용 3D프린터, D1

D1은 고성능 Full-HD LED 엔진을 갖춘 DLP 3D 프린터입니다. 인형, 보석, 산업 및 치과 응용 프로그램 등 다양한 정밀분야에 상용화되어 사용되고 있습니다.

Veltz D1 Series



**Full HD
High Uniformity UV Engine**

3D프린터 전용 NVM system적용



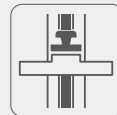
Various Parameter items

다양한 항목의 매개변수 조절기능
(광량 및 조형속도 조절)



Various Material Compatible

다양한 재료의 호환가능



Actuator

정밀하고 견고한 내구성 Actuator 적용

High Resolution & Accuracy

Full HD UV LED 프로젝터로 최대 XY 해상도 62.5 μ m, Z 해상도 25 μ m의 완벽한 제품을 출력 할 수 있습니다.

Flexible & Open System

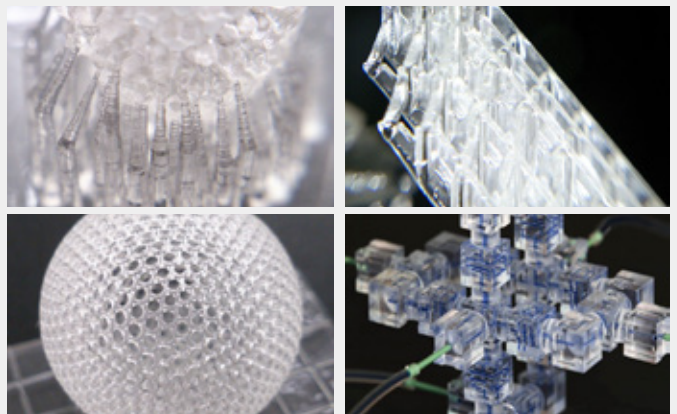
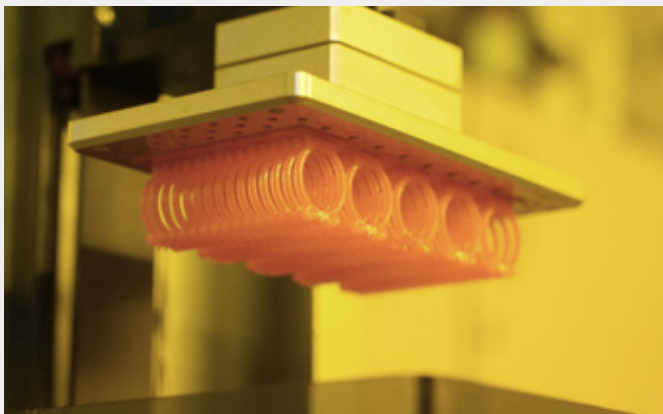
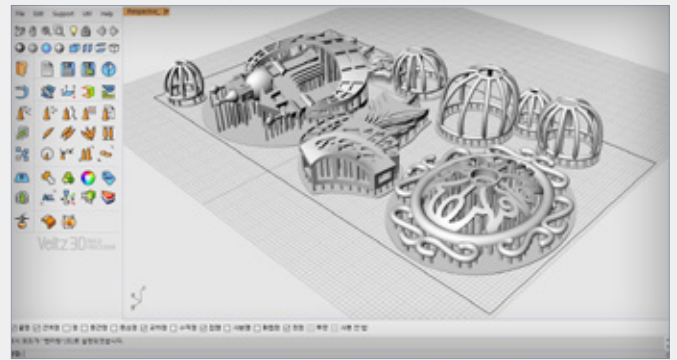
광학 Core-Technology 제어로 다양한 재료 사용 가능합니다.
(모델, 주얼리, 덴탈분야 8종)

Veltz3D DLP 3D프린터의 특징점

Veltz3D BP™ 전용 소프트웨어 Veltz3D Build Processor

빠르고 정교한 출력

D1-150 모델 반지출력 한번에 50개 / 출력시간 2시간 30분

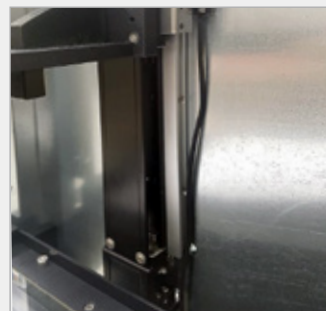


정교한 조형

안정적인 출력품질

초 정밀급 Actuator 사용

시간,비용 경쟁력 강화



고해상도 프로젝터와 저수축율의 레진의 조합으로 정교한 조형 출력가능

다양한 재료, 다양한 모델의 안정적인 하드웨어 설계로 출력 성공율이 높음

분야별로 검증을 마친 완벽한 하드웨어와 소프트웨어의 조합

한번에 50개정도의 반지를 출력하여 출력 및 작업시간을 절감

Specification	D1-120	D1-150
적층 높이	25 ~ 100 μ m	
출력 크기	120 (W) X 67.5(D) X 100(H) [mm]	150 (W) X 84.3(D) X 100(H) [mm]
출력 속도	Up to 20mm/h (Vertical direction)	
DLP 엔진	1920 X 1080 (Full HD), 405 μ m UV LED	
XY 해상도	62.5 μ m	78 μ m
운영 소프트웨어	LINUX Raspbian Jessie	
전 원	100~240 V.ac, 50/60Hz	
소비 전력	Approx. 150W	
장비 무게	Approx. 40kg	
장비 크기	310(W) X 430(D) X 910(H) [mm]	

DLP 3D 프린터

제품 소개 (M series)

주얼리에 최적화된 M시리즈!

DLP 3D 프린터의 새로운 기준을 경험해 보세요.

세계 최고 광학기술 업체가 만들어낸 Full HD UV LED 프로젝터 엔진이 보여주는 고해상, 고정밀 3D 프린터로 차별화된 나만의 경쟁력을 만들어 보세요.



국내점유율 1위, 고객지원 1위
주얼리와 함께해온 Veltz3D



50개 정도의 반지를 한번에 출력합니다.

시간과 비용절감의 효과가 있습니다.



최대 해상도 30µm의 Full HD UV LED

완벽하고 정교한 출력이 가능합니다.



Core-Technology 제어로 다양한 재료 사용

주얼리, 덴탈등 다양한 분야에서 사용합니다.

High Resolution & Accuracy

최대 XY 해상도 30µm, Z 해상도 5µm의 Full HD UV LED 프로젝터로 완벽한 제품을 출력 할 수 있습니다.

당신의 디자인을 빠르게 실현 시켜주는 M series

반지 조형시간 1시간 30분 / 펜던트 40분 이면 충분합니다.

완성도 높은 제품

CAD상에서 제품을 완벽히 보기는 어렵습니다. M series 가 있다면 디자인 된 제품을 바로 출력하여 문제점을 수정할 수 있어 완성도 높은 제품을 생산할 수 있습니다.

신제품 디자인 보호

M series가 있으면 CAD 데이터 유출을 걱정 할 필요가 없습니다. 당신의 소중한 디자인을 보호 할 수 있습니다.

Flexible & Open System

광학 Core-Technology 제어로 다양한 재료 사용 가능합니다. (모델, 주얼리, 덴탈분야 8종)

디자인 개발 비용절감 및 시간단축

당신의 디자인을 빠르게 실현시켜 개발 비용을 절감하고 빠른 신제품 출시로 경쟁력을 가질 수 있습니다.

CAD 디자이너를 빠르게 성장

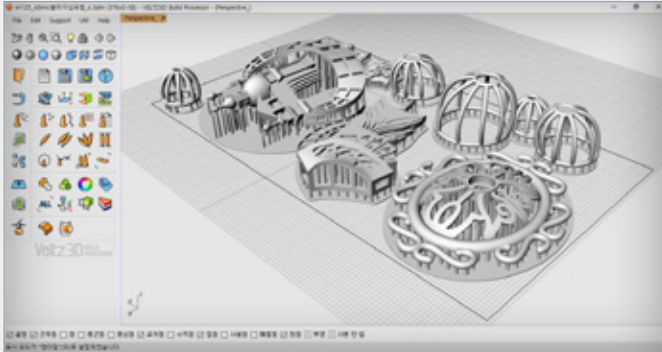
초보 디자이너들에게 많은 기회를 제공하고 빠른 시간에 제품을 확인할 수 있어 실력이 향상됩니다.

핸드 제품, 시제품 1일 제작가능

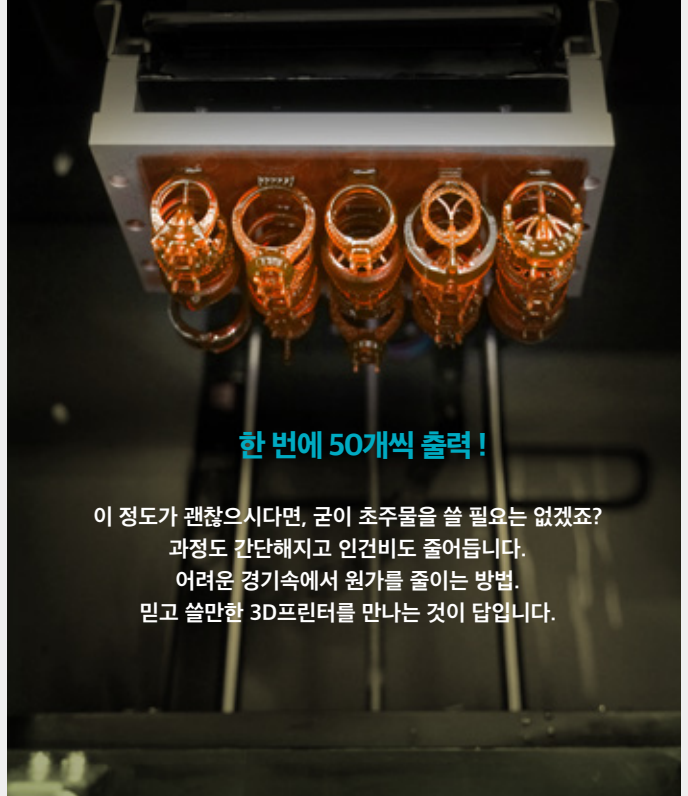
M series 재료는 주물성이 매우 좋습니다. 바로 캐스팅 해서 제품제작도 가능하고 초안을 바로 물려 시제품 제작도 가능합니다.

Veltz3D DLP 3D프린터의 특징점

Veltz3D BP™ 전용 소프트웨어 Veltz3D Build Processor



정교한 조형 안정적인 출력품질



한 번에 50개씩 출력!

이 정도가 괜찮으시다면, 굳이 초주물을 쓸 필요는 없겠죠?
 과정도 간단해지고 인건비도 줄어듭니다.
 어려운 경기속에서 원가를 줄이는 방법.
 믿고 쓸만한 3D프린터를 만나는 것이 답입니다.

정교한 조형	안정적인 출력품질	다양한 환경적용	시간 비용 경쟁력 강화

고해상도 프로젝터와 저수축율의 레진의 조합으로 정교한 조형 출력 가능

다양한 재료, 다양한 모델의 안정적인 하드웨어 설계로 출력 성공률이 높음

유럽, 아시아 미주 등 분야별로 검증을 마친 완벽한 하드웨어와 소프트웨어의 조합

한번에 50개 정도의 반지를 출력하여 출력 및 작업시간을 절감

Specification	M 125	M 100	M 80	M 50	M 100X
최대출력크기	125 X 70 X 120 [mm]	102 X 57.5 X 120 [mm]	80 X 45 X 120 [mm]	57 X 32 X 120 [mm]	102 X 57.5 X 120 [mm]
XY축 해상도	65 μ m	53 μ m	41.5 μ m	30 μ m	53 μ m
Z축 해상도	5 ~ 200 μ m				
파장	405 μ m UV LED				365 μ m UV LED
인터페이스	Ethernet Connection USB (Off/line Printing)				
입력파일	SLC, PNG ZIP, CWS, MII				
제품크기 & 중량	430(W) X 430(L) X 590(H) [mm] / 36.5 kg				
입력 전원	100 ~ 240 VAC 50Hz/60Hz 2A				

3D 프린팅 재료

재료 소개

훌륭한 출력물은 결국 재료의 차이!

DIGITAL POLYMER

UV 광경화 수지로써 빠른 반응속도 및 최고의 해상도 출력을 지원하는 고품질 재료입니다.



DLP 3D프린터용 소재

SLA POLYMER

물성변화는 경화성, 용해성, 접착성, 화학적 친화성, 광학적성질 등 다양하며 이렇게 변화되는 물성을 이용하여 광경화 수지를 합성하여 3D프린터의 소재로 사용.



SLA 전용 소재 (ABS like / 고온 / 투명)

3D 프린팅 소프트웨어

판매 소프트웨어 소개

창조적 영감의 순간! 디자이너와 예술가를 위한 3D 모델러

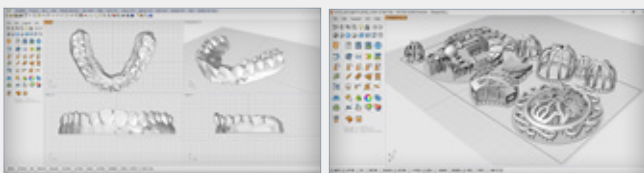
Veltz3D는 3D 프린팅을 위한 전세계적으로 인기있는 쉽고 전문적인 3D 캐드툴을 판매, 교육하고 있습니다.

Veltz3D BP™

3D Printing software

DLP 3D 프린터를 위한 최적의 소프트웨어

- ① 3D 모델링부터 파일 편집, 슬라이스, 저장까지 한 번에 작업 가능
- ② DLP 3D프린터 사용자를 위한 워크 플로우 인터페이스
- ③ 라이노 Plug-In 제공 가능
- ④ 다양한 서포트 생성 및 슬라이스 옵션
- ⑤ 신속하고 간편한 슬라이스 기능
- ⑥ 동종 기능 타사 소프트웨어 대비 저렴한 구입 및 유지비용 - Perpetual license

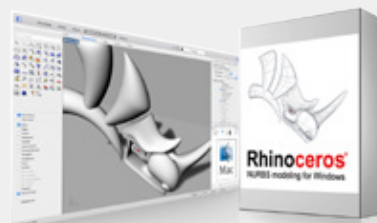


Rhinoceros

NURBS Modeling for Windows & Mac OS

제한이 없는 3D 자유디자인에 강력한 라이노3D

- ① 넵스 모델링 구현/3차원 측정기 연동
- ② 2D도면 작성을 위한 치수, 해치표현 기능 추가
- ③ 3D Printing을 위한 STL내보내기, 메쉬 블리언 기능
- ④ 플러그인 추가 기능, 플라밍고에서 실사 렌더링 기능 지원
- ⑤ 목업 작업을 위한 STL, IGES, STEP 파일 지원 / 히스토리 기능



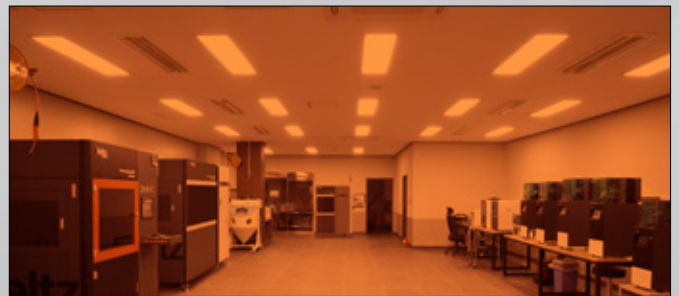
Veltz 출력센터

3D프린팅 출력센터 오픈/ 미래부 등록



출력실의 UV-차단 조명시스템

Veltz3D 출력센터에서는 최상의 출력환경을 위해 UV차단 시설에서 모든 장비를 운영합니다.



세척실 및 후경화장비

출력물의 특성에 맞는 세척장비 및 후경화기를 사용함으로써 완벽한 품질의 출력물을 만들고 있습니다.



후가공실

Veltz3D에서는 고객이 원하는 제품을 만들기 위해서 전문적인 후가공 시설을 운영하고 있습니다.



합리적인 비용으로 최상의 품질을 경험하세요.

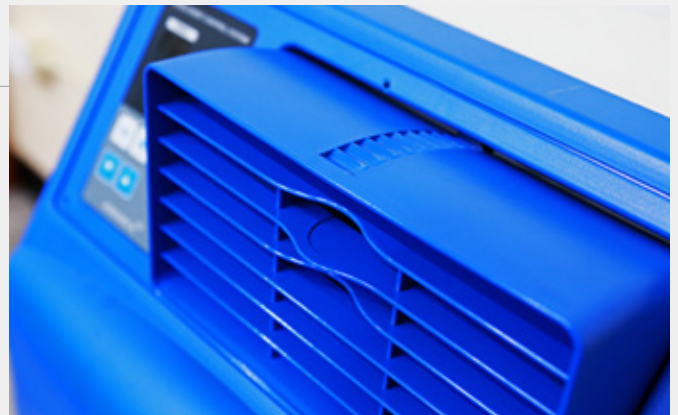
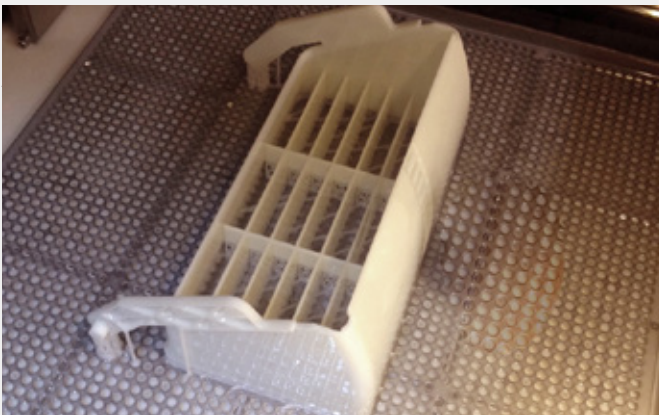
다양한 소재와 원하는 크기로 시제품 및 샘플제작

다양한 소재나 원하는 크기로 시제품을 제작할 수 있는 하이엔드 3D프린팅 제작 서비스입니다.

이제부터 만들고 싶었던 시제품을 편리하게 제작해 보세요.















SLA 출력 시제품 개발 (이동식 에어컨)



운영 소프트웨어

Veltz3D 출력센터 운영 소프트웨어 소개

Veltz3D에서는 세계적 명성을 갖고있는 전문소프트웨어를 보유하여 3D디자인에서 설계까지 분야별 애플리케이션 전문가가 밀착하여 서비스를 지원하고 있습니다.

3D 스캐닝

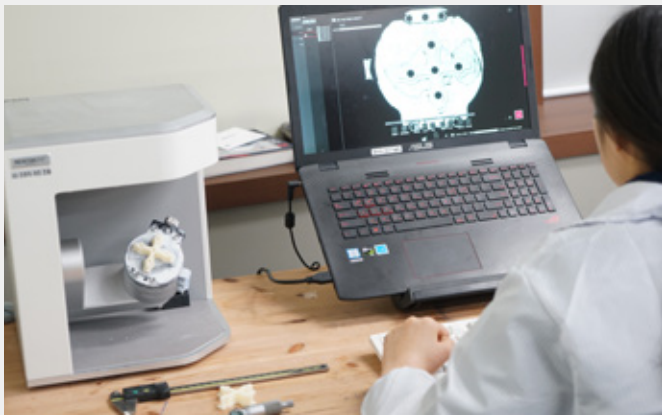
3D스캐닝 / 역설계 / 3차원 검사 서비스 소개

산업용 부품에서 의료분야에 이르기까지 폭 넓은 스캐닝 서비스를 지원하고 있습니다.



도면이 없어도 3D데이터로 모델링이 가능한 스캐닝 서비스입니다.
3차원측정기로도 측정할 수 없는 비정형곡면형상에 대한 고신뢰성 수준의 정밀측정데이터를 확보할 수 있습니다. (Align, GD&T, Color-Map 분석)

역설계 및 도면이 없이도 3D캐드 데이터 생성을 서비스 할 수 있도록 지오메직 소프트웨어를 라인업하여 고객의 요구에 대해 최상의 서비스를 지원합니다.

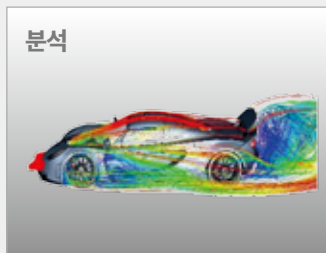
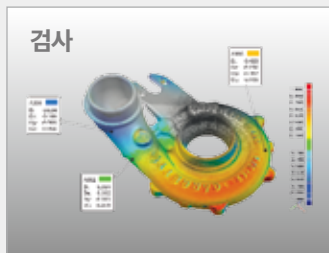


Inspection

Analysis (CFD)

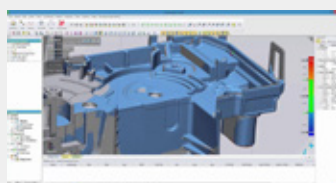
Reverse Engineering

3D Printing



3D 스캔 데이터의 활용성을 높여주는 Geomagic Design X 사용

Geomagic Design X는 3D 스캐너를 통해 획득한 점군 및 Mesh 데이터를 활용하는데 최적화 되어 있습니다.
또한 UX를 기반으로 개발되어 타 역설계 소프트웨어 보다 빠르게 CAD 생성 작업이 가능합니다.



Geomagic Design X

3D 친화적 품질관리 소프트웨어 Geomagic Control X 사용

Geomagic Control은 작업능률의 최적화와 3D 스캐너 및 기타 휴대용 계측장비의 반복적인 검사과정을 위한 포괄적 검사 자동화 플랫폼입니다.

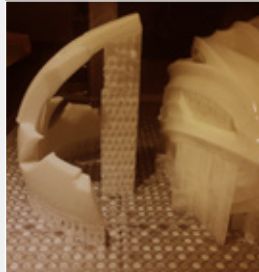


Geomagic Control

용도에 맞는 장비와 소재로 원하는 모든것을 프린팅 할 수 있습니다.

SPS-600H (판매, 출력)

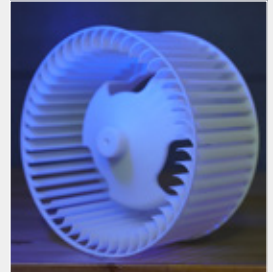
출력물 사진



출력방식	SLA 방식
출력사이즈	600 X 600 X 400 [mm]
출력재료	플라스틱 (SPR-6000B/SPR-8000)
정밀도	± > 0.1 mm

SPS-450H (판매, 출력)

출력물 사진



출력방식	SLA 방식
출력사이즈	450 X 450 X 350 [mm]
출력재료	플라스틱 (SPR-6000B/SPR-8000)
정밀도	± > 0.1 mm

SPS-350H (판매)

출력물 사진



출력방식	SLA 방식
출력사이즈	350 X 350 X 350 [mm]
출력재료	플라스틱 (SPR-6000B/SPR-8000)
정밀도	± > 0.14 mm

SPS-250H (판매, 출력)

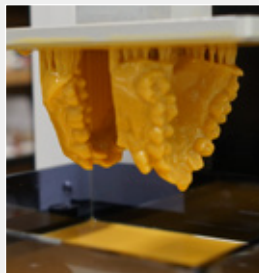
출력물 사진



출력방식	SLA 방식
출력사이즈	250 X 250 X 150 [mm]
출력재료	플라스틱 (SPR-6000B/SPR-8000)
정밀도	± > 0.14 mm

D2-120 (판매, 출력)

출력물 사진



출력방식	DLP 방식
출력사이즈	120 X 67.5 X 100 [mm]
출력재료	덴탈 (MODEL/CAST/C&B/SG)
정밀도	62.5 μm

D2-150 (판매, 출력)

출력물 사진



출력방식	DLP 방식
출력사이즈	150 X 84.3 X 100 [mm]
출력재료	덴탈 (MODEL/CAST/C&B/SG)
정밀도	78 μm

D1-150 (판매, 출력) 출력물 사진



출력방식	DLP 방식
출력사이즈	150 X 84.3 X 150 [mm]
출력재료	덴탈 (MODEL/CAST/C&B/SG)
정밀도	78 μm

M 125 (판매, 출력) 출력물 사진



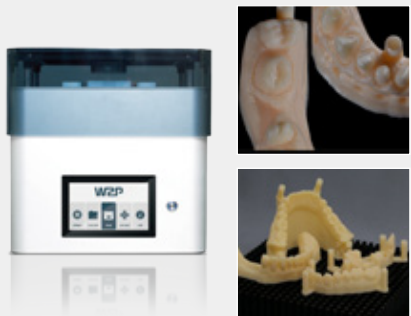
출력방식	DLP 방식
출력사이즈	125 X 70 X 120 [mm]
출력재료	플라스틱(ABS-LIKE,캐스팅)
정밀도	65 μm

M 80 (판매, 출력) 출력물 사진



출력방식	DLP 방식
출력사이즈	80 X 45 X 120 [mm]
출력재료	플라스틱(ABS-LIKE,캐스팅)
정밀도	41.5 μm

Solfex 350 (판매,출력) 출력물 사진



출력방식	DLP 방식
출력사이즈	64 X 120 X 110 [mm]
출력재료	플라스틱(ABS-LIKE,캐스팅)
정밀도	50 μm

SLM280HL (출력) 출력물 사진



출력방식	SLM
출력사이즈	280 X 280 X 350 [mm]
출력재료	금속(Titanium Ti6v4)
정밀도	0.05~0.1 mm

Fortus 450mc (출력) 출력물 사진



출력방식	FDM
출력사이즈	406 X 355 X 406 [mm]
출력재료	플라스틱(ABS)
정밀도	± 0.09 mm

Objet 500 connex3 (출력) 출력물 사진



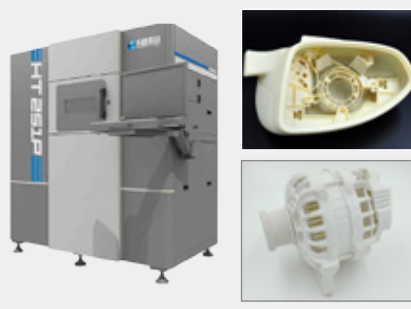
출력방식	Polyjet 방식
출력사이즈	490 X 390 X 200 [mm]
출력재료	플라스틱(Acrylic,ABS,Rubber Like)
정밀도	Z-1600DPI / XY600DPI

Projet 660pro (출력) 출력물 사진



출력방식	CJP (Color-Jet Printing)
출력사이즈	254 X 381 X 203 [mm]
출력재료	플라스틱(석고)
정밀도	Z0.1mm/XY600X540DPI

HT251P (출력) 출력물 사진



출력방식	SLS
출력사이즈	250 X 250 X 320 [mm]
출력재료	플라스틱(Nylon)
정밀도	Z 0.06 ~ 0.3mm / XY 0.3mm

Veltz3D의 역사

Veltz3D가 성장해 온 과정을 소개합니다.

History & Milestone

Veltz3D의 시작

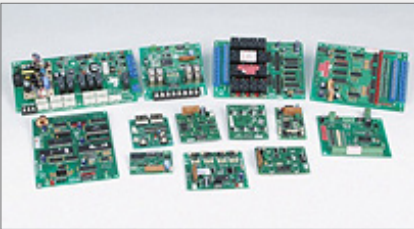
1985

2000

2013

1986

헵시바 산업(주) 설립수출입허가 취득(무역협회 602219호)



1987

에어컨/보일러/컨트롤러 등 제품라인업 구성



- 1992 11 병역 특례업체 지정(병무청)
- 1993 4 기술연구소 설립 인가(과학기술부)
- 1995 12 5백만불 수출탑 수상

1995

글로벌 진출 5백만불 수출탑 수상



1998

노사 협력 우량기업 인정서 수여(노동부장관상)



- 1998 8 벤처기업 등록(중소기업청)
- 1998 12 노사협력 우량기업 인정서 수여(노동부장관)
- 1999 10 일류화 기업 지정(부평구청)

2002

자동화 전자 생산 라인 구축



2003

국내외 산업용냉난방공조기기 도약



- 2003 4 품질경영 실천 표창장(인천광역시)
- 2004 6 INNO-BIZ 선정(A등급, 중소기업청)
- 2004 9 벤처기업 재등록(중소기업청)

2009

신재생에너지(태양광, 풍력 발전 사업) 브랜드 론칭



2010

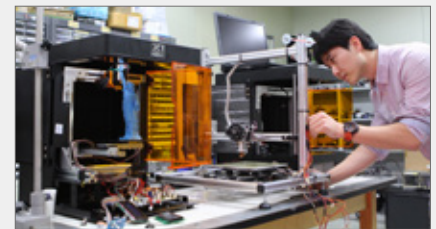
헵시바(주) 사옥 확장 이전



- 2005 7 유망중소기업 선정(인천광역시)
- 2009 5 KB창업투자&외환은행 20억 투자유치 (신재생에너지 풍력발전분야)
- 2009 6 지식경제부 핵심기술사업 과제 수행 (6kW 고효율 양력형 수직축 풍력발전기 개발)
- 2009 8 중소기업중앙회 직접 생산확인 인증업체 (가로등기구, 제어회로)
- 2009 9 신재생에너지 전문기업 등록(태양광/풍력)

2013

Veltz3D(3D프린팅 토달솔루션) 브랜드 론칭



- 2013 2 헵시바(주) 3D솔루션사업부 신설
- 2013 4 Miicraft 3D 프린터 공식 총판 계약
- 2013 5 월드 IT SHOW 3D프린터 전시
- 2013 7 한국ProtoKOR 3D 프린터 전시
- 2013 8 RP소프트웨어 서포트리 개발출시
- 2013 8 이태리 스마트3D사 제품/재료 공급협약

2013

Miicraft Jewelry 공식 총판



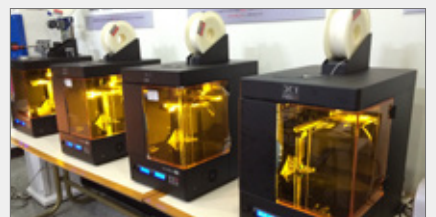
2013

Miicraft 관련 각종 전시회 참가



2013

WEG3D X1 신제품 생산 테스트라인 구축



- 2013 9 Miicraft Plus+ 3D주얼리솔루션 개발
- 2013 9 WEG3D X1 제품출시
- 2013 10 한국전자전 3D 프린터 전시
- 2013 10 창의교육박람회 3D 프린터 전시

2014

2015

2017

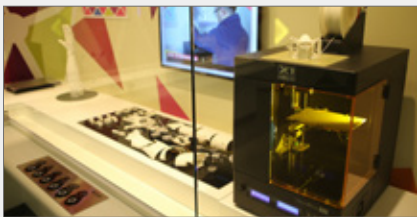
2013

국립중앙과학관 전시품 로봇팔 설계/제작



2013

국립중앙과학관 전시품 로봇팔 설계/납품



2014

3D융합산업협회 헥시바 부회장사 의결



- 2014 2 인텔리코리아와 공동업무협약
- 2014 2 3D융합산업협회에 헥시바 부회장사 의결
- 2014 3 광경화재료 국산화 개발완료
- 2014 4 SIMTOS 전시회 출품
- 2014 4 Miiicraft용 소프트웨어 Supporttree개발
- 2014 4 한국주얼리전시회 참가
- 2014 5 DLP용 덴탈 캐드소프트웨어 개발
- 2014 5 애경화학 재료개발공급 공동업무협약

2014

킨텍스 SIMTOS전시회 참가



- 2014 7 정부 전략기술로드맵 참여(장비분과)
- 2014 8 인천시 교육청 과학교사 테마연수
- 2014 9 정부 인력양성사업 교육협력기관 선정
- 2014 10 한국전자전 출품
- 2014 10 인천시 청소년융합과학체험전 참가
- 2014 10 우정공무원교육원 무한상상실 교육진행
- 2014 11 3D프린터 정부표준교육과정 개발참여
- 2014 12 미래부 3D프린터 인력양성사업 참여
- 2014 12 3D프린팅 표준화위원회 참여
- 2014 12 장비연계형 정부과제 기획참여

2014

INSIDE 3D PRINTING SHOW



- 2015 3 조달청 나라장터 전시회 (COEX)
- 2015 4 의료3D프린팅관련 미래부 정부과제 참여기관선정
- 2015 4 DLP용 광중합재료 특허등록
- 2015 5 SIDEX 덴탈전시회 (덴탈용 3D프린터 출시/COEX)
- 2015 5 월드IT쇼 참가 (COEX)
- 2015 6 Inside 3D Printing Show 참가 (KINTEX)

2015

전자,IT의 날 3D프린터공적 유공자 국무총리 표창



- 2015 6 주얼리용 3D프린터 미국대리점 개설
- 2015 7 신자부 3D프린터 장비소재기술개발 사업자선정
- 2015 7 ProtoKOR 2015 참가 (COEX)
- 2015 7 국제주얼리페어 참가 (COEX)
- 2015 7 코엑스 주얼리연설계 세미나 개최
- 2015 7 매디트(주)와 공동업무협약 및 대리점 계약
- 2015 7 중국 국립 RP Research Center MOU 체결
- 2015 8 국제만화페스티벌 전시 및 컨퍼런스 참가
- 2015 8 DLP광중합용 재료 RayOptics사 재료Vender등록
- 2015 8 정부중합형사 3D융합산업전 초대출품 (국무총리실 주관)
- 2015 9 인천시 교육청 과학교사 테마연수
- 2015 9 인천교육과학연구원 무한상상실 교육
- 2015 9 매디트 헥시바간 상호 업무협력 협약 체결
- 2015 9 헥시바 솔루션닉스 공식 대리점 지정

2015

MOU 매디트 상호 업무협력 협약 체결



- 2015 9 중국 Shaanxi Hengtong 공식총판 협약 체결
- 2015 10 한국 기계전 참가

2016

- 2016 1 RaysOptics(社) 제품공동 개발
- 2016 3 네덜란드 Materialise (社) 파트너사 선정
- 2016 3 3D프린터용 소재수출
- 2016 4 SLA Photopolymer 재료 국산화
- 2016 4 SIMTOS 전시회 참가
- 2016 5 인천시 초등학교 3D프린팅 교육기부
- 2016 5 3D융합기술지원센터 인파라인계기술사업 참여
- 2016 5 창립 30주년 기념행사
- 2016 6 벨기에 Materialise社 소프트웨어 개발협약
- 2016 7 중국국립3D프린팅 연구센터 기술교류협약
- 2016 8 서울시 중등학교 3D프린터 보급사업
- 2016 9 고해상도 DLP 3D프린터 D1 출시
- 2016 10 3D프린터 제조라인 확장준공
- 2016 11 Formnext 출품
- 2016 12 3D프린팅 차과소재 개발

2016

Formnext (2016.11) 참가



2017

- 2017 2 3D프린팅 출력센터 오픈/미래부 등록





Veltz3D 제품구입:	Veltz3D 출력센터:
www.veltz3d.com	www.3dm.co.kr

당신의 꿈을
구현합니다.

탐구하는 메이커스 Veltz3D

© Veltz3D

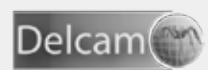
진실한 사람들

헵시바주식회사 HEPHZIBAH® SINCE 1986
인천광역시 남구 길파로 71번길 86 (주안동)

제품구입문의: **032-509-5820**

Veltz3D제품문의:	Veltz3D출력문의:
cs@veltz3d.com	data@3dm.co.kr

Partners



INNO-BIZ 기업 중소기업청	신재생 에너지 전문기업 에너지관리공단	비 전 기 업 인천광역시	유망 중소기업
ISO 9001 품질인증	ISO 14001 환경인증	NRE 신재생에너지 특수기업	K-인증
ISO 27001 정보보호인증	NRE 신재생에너지 특수기업	K-인증	K-인증
K-인증	K-인증	K-인증	K-인증

글로벌 강소기업 GLOBAL VALUABLE COMPANY KOREA	인천시 향토기업 지정 INCHON CITY LOCAL CORPORATION
<p>Hephzibah Co.,Ltd. www.veltz3d.com Corporate Brochure.2017 Korea Copyright © 2017 Hephzibah company. All Rights Reserved.</p>	

